

## Presse Fakten

Dynamisierte Qualitätssicherung bei der Produktion von Lang- und Flachprodukten

### **Freigeben oder sperren: Neue Software macht komplexe Entscheidungen objektiv und einfach**

**Aachen, 16. April 2009** Die ersten Produkte der im vergangenen Jahr gegründeten QuinLogic GmbH haben sich an der Linie bewährt. Der QualityMonitor und der LogicDesigner von QuinLogic objektivieren Qualitätsentscheidungen bei der Herstellung von Band in der Stahl- und Aluminiumindustrie. So steigern sie die Effizienz und ermöglichen eine bessere Nutzung des Materials. Ferner unterstützt die Software Strategien zur Nutzung alternativer Prozessrouten, die die Belegung der einzelnen Aggregate optimieren.

Die ersten Kunden haben die Software dazu benutzt, neue Freigabe-Regulieren für Beizlinien zu entwickeln, die auf den Daten mehrerer Inspektionssysteme basieren und nicht mehr auf der subjektiven Einschätzung der Bandbeobachter. Nach ersten Versuchen mit einfachen Regeln haben sie innerhalb kürzester Zeit selbständig umfassende Regelwerke entwickelt und werden den QualityMonitor in Kürze verwenden, Band meterweise zu bewerten und so eine optimierte Verwendung der einzelnen Bandabschnitte zu erzielen.

Das aus dem LogicDesigner und dem QualityMonitor bestehende Paket macht es einfach, objektive Regeln für die Freigabe auch anlagenübergreifend zu definieren und dabei die Daten unterschiedlichster Mess-Systeme einzubeziehen. Da das Regelwerk bei Bedarf schnell angepasst werden kann, können die Kriterien für die Freigabe kurzfristig an wechselnde Kundensituationen angepasst werden. Der Anwender kann zum Beispiel kunden-, material-, auftrags- und linienspezifische Regeln definieren, die er bei Bedarf auch zeitlich begrenzen kann. So löst er sich von fest einprogrammierten oder in Qualitätshandbüchern langfristig festgeschriebenen Regelwerken.

Das Resultat: Entscheidungskriterien werden dynamisch angepasst – ein wichtiger Aspekt in Zeiten schwankender Nachfrage, kleiner Losgrößen und geringer Auslastung der Produktionsanlagen.

Da die Messdaten mit hoher Ortsauflösung vorliegen, sind Entscheidungen jetzt auch für kurze Abschnitte – etwa pro laufenden Meter – möglich und erlauben so eine bessere Materialausnutzung. Durch die Objektivierung wird auch sichergestellt, dass alle Linien, die die gleichen Kunden beliefern, die gleiche Qualität produzieren (One Quality To The Customer).

Der **QualityMonitor** unterstützt die Qualitätsentscheidungen an der Linie. Dabei integriert er die Ergebnisse unterschiedlicher Mess-

Systeme und bezieht auch Daten neuer Systeme ein, die außerhalb der bisherigen Erfahrungsnormen liegen und für die etablierte Freigabemechanismen nicht mehr zutreffen. Dazu zählen Oberflächeninspektionssysteme, die andere Informationen über die Oberfläche liefern als die Bandbeobachter, sowie Temperaturscanner, Inline-Streckgrenzen- und Inline-Rauheitsmessgeräte.

Dabei ist die Funktion der Software jederzeit transparent: Schlüsselregeln, die zur Sperrentscheidung führen, werden inklusive der zugehörigen Messdaten situationsspezifisch angezeigt.

Bei der Anwendung der Regeln berücksichtigt der Quality Monitor nicht nur einzelne Werte, sondern auch Kombinationen von Daten unterschiedlicher Mess-Systeme: Er kann ein Band auch sperren, wenn mehrere einzelne Messungen zwar noch innerhalb der vorgegebenen Toleranz liegen, die Qualität in der Summe aber für den Kunden inakzeptabel ist.

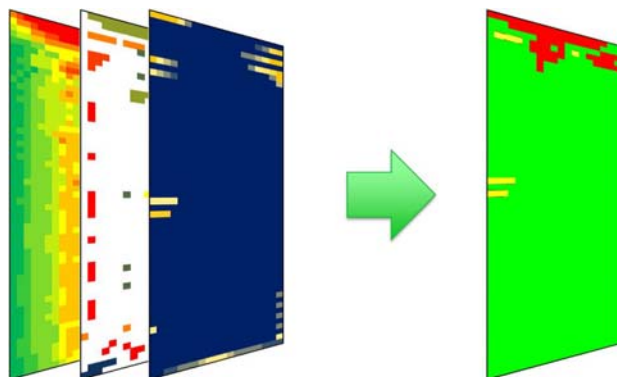
Der **LogicDesigner** dient der Definition und Verwaltung der Regeln, nach denen der QualityMonitor arbeitet. Die Entscheidungskriterien können schnell definiert und geändert werden, ohne dass der Anlagenbetreiber auf Spezialisten von außerhalb angewiesen ist. Dabei zeigt die „Feedback-Funktion“ – die Simulation mit historischen Daten und archivierten Entscheidungen – sofort, welche Auswirkungen eine Änderung einer Regel auf die Ausbringung hat.

### 3.100 Zeichen einschließlich Leerzeichen, ohne Vorspann

#### Bildunterschrift:

Bild 1: Der LogicDesigner kombiniert die Daten unterschiedlicher Mess-Systeme und leitet daraus die Entscheidung über Freigabe oder Sperren ab.

*Dateiname QuinLogic Decision support.jpg*



## Über QuinLogic

QuinLogic ist ein unabhängiges Unternehmen, das Software und Services für das Qualitätsmanagement entwickelt und Dienstleistungen rund um die Oberflächeninspektion anbietet.

Das Unternehmen wurde Anfang 2008 in Aachen von einem Team von Ingenieuren gegründet, die die Entwicklung der automatischen Oberflächeninspektion in der Stahl-, Aluminium- und Papierindustrie seit mehr als zehn Jahren maßgeblich beeinflusst haben.

QuinLogic hat sich produktionsunterstützende Qualitätssicherungssoftware spezialisiert, die – basierend auf Daten aus unterschiedlichsten Quellen – die optimale Nutzung von Material gewährleistet.

### **Kontakt:**

QuinLogic GmbH  
Friedrich Lücking  
Hans Peintinger  
Heider-Hof-Weg 23  
52080 Aachen  
Tel.: +49.2405.479994-0  
Fax: +49.2405.479994-44  
[www.QuinLogic.de](http://www.QuinLogic.de)  
E-Mail: [info@QuinLogic.de](mailto:info@QuinLogic.de)

### **Ansprechpartner für die Presse:**

V.I.P. Kommunikation  
Dr.-Ing. Uwe Stein  
  
Kackertstraße 4  
D-52072 Aachen  
Tel.: +49.241.89468-55  
Fax: +49.241.89468-44  
[www.vip-kommunikation.de](http://www.vip-kommunikation.de)  
E-Mail: [stein@vip-kommunikation.de](mailto:stein@vip-kommunikation.de)